

Nacinarka do materiałów samoprzylepnych

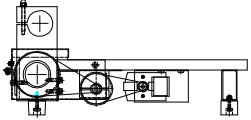
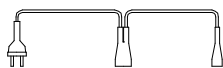


Instrukcja użytkownika

Przed uruchomieniem urządzenia prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją. Zapewni to optymalne warunki eksploatacji nacinarki.

Zasady bezpieczeństwa :

1. Nacinarkę należy ustawić na stabilnej powierzchni.
2. W czasie dokonywania jakichkolwiek napraw i regulacji lub czyszczenia należy bezwzględnie odłączyć urządzenie od sieci.
3. Odłączyć nacinarkę od sieci w przypadku obłania płynem, zniszczenia wtyczki lub przewodu zasilającego.
4. Nie należy dotykać mokrymi rękami wtyczki lub przewodu zasilającego.
5. Nie wolno przeciążać gniazd zasilających ani przedłużaczy. Może to spowodować pożar lub porażenie prądem.

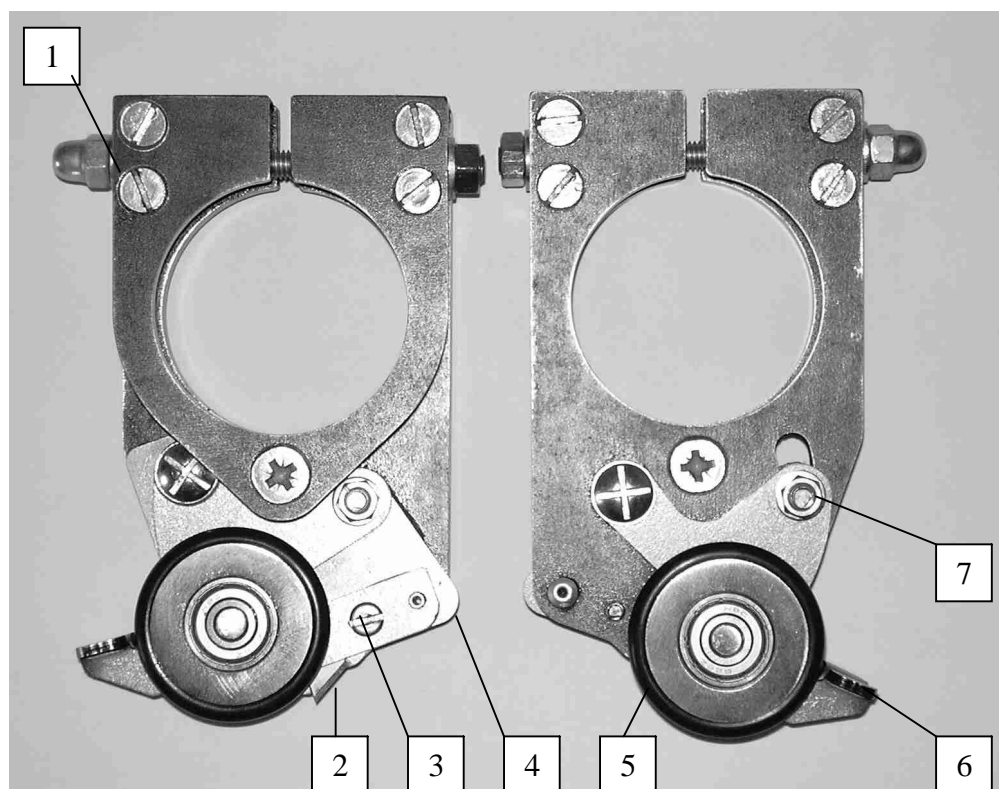
Elementy wyposażenia :

1. Nacinarka		4. Przewód przyłączeniowy	
2. Ramiona z nożami wg zamówienia		5. Instrukcja użytkownika, klucz do regulacji taśma samoprzylepna, noże zapasowe	
3. Regulator obrotów			

Uwagi eksploatacyjne :

Nacinarka przeznaczona jest do nacinania folii samoprzylepnej, papieru samoprzylepnego oraz perforowania i bigowania. Zasadniczy wpływ na przedłużenie okresu bezawaryjnej pracy urządzenia ma prawidłowe ustawienie odległości pomiędzy nożami a wałkiem napędowym. Niedopuszczalne jest mechaniczne zetknięcie się noża z wałkiem w czasie pracy urządzenia, co może spowodować uszkodzenie powierzchni wałka. Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić dokręcenie nakrętek mocujących uchwyty noży oraz uchwyty wałka górnego.

Budowa ramienia do nacinania:



1. Nakrętka do blokowania położenia ramienia
2. Ostrze noża
3. Wkręt mocujący nóż
4. Wystająca blaszka, pełniąca rolę celownika przy ustawianiu odległości między nożami
5. Rolki dociskowe
6. Dźwignia docisku rolek
7. Nakrętka blokująca położenie rolek

Ustawienie ramion do nacinania:

- Ustawić ramię we właściwym położeniu wzdłuż wałka
- Podnieść rolki dociskowe
- Podłożyć pod ostrze kawałek podkładu folii samoprzylepnej
- Lekko dociskając ramię zablokować jego położenie
- Obracając wałkiem dolnym sprawdzić, czy ostrze nie dotyka wałka (najlepiej zdjąć paski napędowe)
- Docisnąć rolki dociskowe i zablokować je
- Nacinając próbkę folii sprawdzić, czy docisk rolek jest wystarczający

Ustawienie ramion do bigowania:

- W miejscu bigowania nawinąć na wałek dolny kilka warstw taśmy samoprzylepnej
- Docisnąć ramię i zablokować, tak aby rolka bigująca w czasie obrotu utworzyła w taśmie rowek (kontrabig)

Ustawienie ramion do perforacji:

- Ustawić nóż możliwie blisko wałka dolnego przy pomocy podkładki
- Zablokować ramię
- Obracając wałkiem i nożem sprawdzić, czy ostrze nie dotyka wałka
- W miejscu perforacji nawinąć na wałek dolny kilka warstw taśmy samoprzylepnej tak aby zęby noża wcięły się w taśmę

Konserwacja :

Części stalowe nie lakierowane należy konserwować olejem wazelinowym do maszyn do szycia lub olejem WD-40

Wykaz części handlowych :

Lp.	nazwa	zastosowanie	ilość sztuk
1.	Łożysko 6005 2RS	łożyskowanie wałka	2
2.	Łożysko 626 2Z	głowica nacinająca	1
3.	Łożysko 608 2Z	przystawka napędowa	2
4.	Łożysko 608 2Z	głowica bigująca i perforująca	2
5.	Pas okrągły 4*300	napęd przystawki	1
6.	Pas okrągły 4*400	napęd wałka	2
7.	Silnik Aspa KN-4a 230V 50Hz 4500 obr/min 90W 0,5A		1
8.	Regulator obrotów U1183		1
9.	Przewód przyłączeniowy U118		1
10.	Pierścień uszcz. 28*5	głowica nacinająca	2
11.	Ostrza do noży ręcznych – szerokość 18 mm		